

OPREMA ZA VARENJE – EINHELL BT IV 150

RECENZIJA

Ako ste bavili varenjem, pa makar kao amateri, vjerojatno ste se patili kao i ja, posebno pri pokušajima preciznijih varenja (npr. zavariti manju maticu na komad okruglog čelika, "krpati" rđave limove ili variti tanki lim i sl.).

Kod krpanja tankih limova, posebno ako ih je dobrano načela korozija, pri pokušaju zatvaranja rupa umjesto toga otvaraju se nove rupe, pa krpanje postaje igra bez granica. Em ništa ne vidiš, em ako je struja nešto jača, rupa postaje sve veća mjesto sve manja, ako je struja slabija, elektroda se lijepi, pa pljuckate kvržice umjesto da varite i tako poslu nikad kraja, a rezultat bijedan.

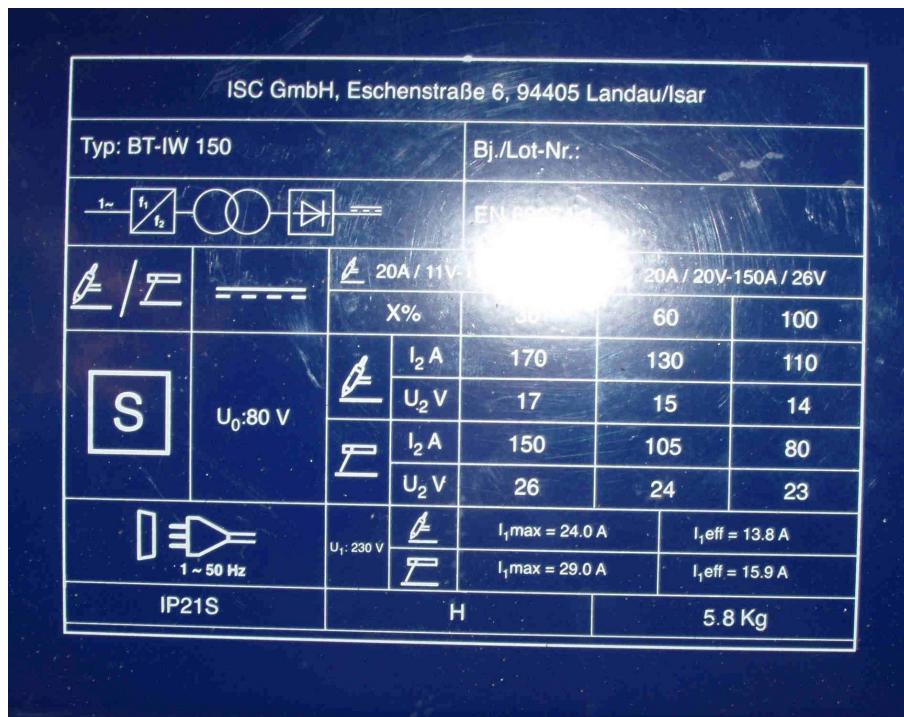
Desila se neka prilika, nakon što sam u PEVEC-u neko vrijeme slinio nad invertorima za varenje i na kraju se dao u trošak.

Odmah treba naglasiti, da ovo nije nikakav "njapovoljniji izbor", odnosno na polici su uz EINHELL-ove stajali i inverteri drugih proizvođača, koje nisam imao prilike koristiti, dakle ovo nije usporedba s bilo kojim drugim sličnim proizvodom, niti preporuka da kupite baš EINHELL, nego jednostavno recenzija predstavlja dojam o ovom proizvodu.

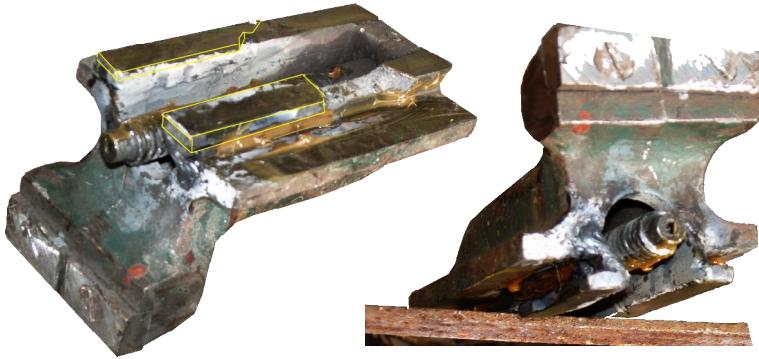


Odmah da kažem, ako se već odlučite za novi aparat za elektro-varenje, obavezno se ispružite i za masku sa automatskim zatamnjenjem. Raditi s tom maskom, posve je drugo iskustvo. Konačno vidite što radite, možete elektrodu precizno dovesti u početnu poziciju, umjesto da čačkate s njom naslijepo. Kad se luk uspostavi, foto-osjetljivo filter-staklo maske automatski se zatamni u tisućinkama sekunde, tako da Vas luk neće zabljesnuti, i normalno nastavljate sa varenjem. Kad prekinete var, maska kojih pola sekunde kasni sa rasvjetljavanjem (uzaren var je drži još zatamnjenu), ali to je već posao, a ne mučenje. Nema neprekidnog provirivanja iza maske i ponovnog povratka u mrak s nabadanjem elektrodom na "ćoravo".

No, da se vratimo samom aparatu. Za razliku od klasičnog transformatora, inverter proizvodi istosmjernu struju, ovaj do 150 A, a ugrađeni uređaj spriječava ljepljenje elektrode. Kod vrlo malih struja može se doduše i ovdje dogoditi da se tu i tamo elektroda zaliđe, ali je taj problem neusporedivo manje izražen nego kod klasičnog transformatora (pojačajte malo struju).



Krpanje nagorjele limene rešetke za roštilj je išlo daleko lakše nego s transformatorom, a aparat je položio ispit i sa strujama preko stotinjak ampera. Živo me zanimalo, hoće li uspjeti krpanje ljevano-željeznog škipca, kome je s obje strane odlomljeno više od polovine vodilice. Ljevano željezo baš i nije neki zahvalan materijal za varenje, međutim, bez većih problema je uspjelo umjesto odlomljenih vodilica navariti plosnati profil debljine kojih 6 mm, kao što je vidljivo na slikama, pa je škipac za otpad uz malo dotjerivanja kutnom brusilicom osposobljen za sasvim pristojno obavljanje funkcije (ipak, nismo ga provjeravali krvničkim stezanjem do loma).



U uputama je navedeno, kada se primjenjuje koji polaritet. U opisanim poslovima, elektroda je bila priključena na - , a masa na + pol izlaza iz konvertera. U nabavku je uz nešto dodatnih para uključena i oprema za varenje u zaštitnom plinu (volframova elektroda s priključkom na plinsku bocu) no taj sustav nismo testirali, ali mogućnost varenja u zaštitnom plinu, značajan je adut. Također nemožemo ništa reći o trajnosti aparata, ali možemo reći da aparat ne proizvodi neku veću buku, a s manje od 6 kg dovoljno je lagan, da se na terenskim poslovima (npr. na ljestvama ili skeli i sl.) bez problema može nositi preko ramena za vrijeme rada.

Za jake struje intermitenca je reda veličine 25 %, ali o termičkoj sigurnosti vodi računa automatika koja pali lampicu STOP dok se aparat dovoljno ne ohladi.

Bela Nemet, dipl. ing.